

<b>FICHE DE PROCÉDURE FP 15</b>				<b>1/1</b>
<b>MANUTENTIONNER UN GROUPE MOTEUR POMPE</b>				
Rep	PHASES	Rep	OPERATIONS	OUTILLAGE
100	<b><u>CONFIGURATION REQUISE POUR MANUTENTIONNER UN GROUPE MOTEUR CENTRIFUGE</u></b>	1	L’installation doit être consignée (Isoler, Condamner, Identifier, Vérifier).	Manuel
200	<b><u>PROCEDURE D’ ELINGAGE</u></b>	2	Passer les élingues dans les anneaux d’élinguage du groupe moteur pompe. Si nécessaire, utiliser les manilles.	Elingues
		3	Accrocher les élingues dans le crochet de la girafe.	Girafe
		4	Soulever légèrement l’ensemble afin de pouvoir vérifier l’équilibrage et le positionnement horizontal du groupe moteur pompe.	Girafe
		5	Soulever l’ensemble groupe moteur pompe en le maintenant en position et en l’accompagnant de la main lors des déplacements.	Manuel Girafe
		6	Déposer l’ensemble sur la table élévatrice ou sur le poste de travail.	Table élévatrice



